



BÉTONMASTER

BÉTON À HAUTE VALEUR AJOUTÉE

LOCAL, DURABLE, ENGAGÉ

Intégrée dans la gamme ÉvoLab, la ligne BétonMaster est composée d'un large choix de bétons éco-responsables, fruits de recherches et d'innovations constantes : béton isolant, béton drainant, béton d'ingénierie et béton à approche performantielle.

BétonMaster est une solution plus écologique et novatrice en réponse aux besoins et aux exigences du secteur du BTP.

LES BÉTONS BAS CARBONES DE LA GAMME BÉTONMASTER :



SmarTech est un béton d'ingénierie. Les bétons d'ingénierie sont des bétons « très bas carbone », qui nécessitent des études de formulation en laboratoire.

Ces bétons gardent les mêmes performances que les bétons classiques (technique maîtrisée, structure, durabilité, acoustique...).

Sa fabrication est soumise à un contrôle de sécurité spécifique. Le béton d'ingénierie passe par un étude personnalisée.

Ils répondent à la norme NF EN 206 +A/ CN (2022), qui intègre la référence au fascicule FDP18-480.



BetoPerf est un béton à approche performantielle. Les bétons à approche performantielle sont des bétons « ultra bas carbone » qui sont formulés après une étude en laboratoire au cours de laquelle sont vérifiés notamment les critères de durabilité par rapport à l'environnement.

Chacune des compositions est testée et validée spécifiquement pour un environnement donné par le prescripteur.

Une partie du ciment est remplacée par une ou plusieurs additions ayant des propriétés hydrauliques.

Ces bétons répondent à la norme NF EN + A2 / CN (2022), qui intègre la référence au fascicule FDP18-480.

Les additions possibles en ajout du ciment peuvent être :

Le filler calcaire



Le laitier de hauts fourneaux



Les cendres volantes





LOCAL

L'implantation de nos sites permet un maillage optimal du territoire sur lequel nous intervenons.

Nos granulats et bétons sont produits localement avec des roches naturelles ou des matériaux recyclés issus de la déconstruction de bâtiments. Notre usine de préfabrication est au cœur de la carrière de Saint-Tronc (Marseille), proche des granulats et du béton nécessaires à la production.

DURABLE

Notre offre globale répond aux exigences de la construction durable, avec notamment une gamme de bétons bas carbone, des blocs NF et CE, des granulats recyclés CE et une valorisation à 100 % des déchets du BTP que nous traitons.

Nous favorisons le double fret dès lors que c'est possible, en livrant par exemple des granulats à nos clients et en repartant avec leurs déchets inertes.

ENGAGÉ

Bronzo Perasso continue son implication en faveur de l'environnement, l'entreprise a obtenu la certification « Label RSE » niveau exemplarité et la certification « Cap Environnement » de l'UNICEM.

La recherche des produits innovants est au cœur des enjeux actuels de Bronzo Perasso, ce qui passe par la mise en œuvre de solutions spécifiques, la formulation de nouveaux produits, l'adaptation des process de fabrication...



Notre gamme ÉvoLab est une réponse plus écologique aux besoins du secteur du BTP.

Elle est composée d'un large choix de bétons éco-responsables rassemblés sous la gamme « BétonMaster » (béton d'ingénierie et béton drainant...), d'une série de granulats recyclés que l'on retrouve sous la gamme « ÉcoGranu » (sable, ballasts et graves recyclés) et de la réception de matériaux inertes dans nos différents sites « Inert'Accueil ».

